

BALANÇO PATRIMONIAL

2349 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO

CNPJ: 04.534.214/0001-07

FOLHA: 000002

ENCERRADO EM: 31/12/2022

1.0.0.00.0000 - ATIVO	494.264,87 D
1.1.0.00.0000 - ATIVO CIRCULANTE	494.264,87 D
1.1.1.00.0000 - DISPONIVEL	494.264,87 D
1.1.1.01.0000 - CAIXA	312,53 D
1.1.1.01.0001 - CAIXA	312,53 D
1.1.1.02.0000 - BANCOS CONTA MOVIMENTO	13.324,64 D
1.1.1.02.0001 - CX ECONOMICA FEDERAL - AG.2952 C/C 329-4	11.926,64 D
1.1.1.02.0004 - BANCO DO BRASIL AG. 2857-6 C. 40686-4	1.398,00 D
1.1.1.03.0000 - APLICAÇÕES FINANC. LIQUIDEZ IMEDIATA	480.627,70 D
1.1.1.03.0002 - APLIC FINANC (C/C) - BCO CEF	41,63 D
1.1.1.03.0003 - APLIC FINANC - BCO DO BRASIL LIE	146.173,30 D
1.1.1.03.0004 - APLIC FINANC - CEF B3	37,52 D
1.1.1.03.0005 - APLIC. BANCO DO BRASIL - C/C 41243-0	316.379,31 D
1.1.1.03.0006 - APLIC CX ECON FEDERAL - AG 2952 C/C 329-	17.995,94 D
1.2.0.00.0000 - ATIVO NÃO CIRCULANTE	0,00
1.2.3.00.0000 - IMOBILIZADO	0,00
1.2.3.02.0000 - MÓVEIS E UTENSÍLIOS	10.548,75 D
1.2.3.02.0001 - MÓVEIS E UTENSÍLIOS	10.548,75 D
1.2.3.99.0000 - DEPRECIações, AMORTIZAções EXAUST ACUM	10.548,75 C
1.2.3.99.0002 - (-) DEPRECIações MÓVEIS E UTENSÍLIOS	10.548,75 C
Total do ATIVO	494.264,87 D
2.0.0.00.0000 - PASSIVO	494.264,87 C
2.1.0.00.0000 - PASSIVO CIRCULANTE	32.333,39 C
2.1.3.00.0000 - FORNECEDORES	5.723,90 C
2.1.3.01.0000 - FORNECEDORES NACIONAIS	5.723,90 C
2.1.3.01.0001 - FORNECEDORES DIVERSOS	5.723,90 C
2.1.4.00.0000 - OBRIGAÇÕES TRIBUTÁRIAS	1.474,73 C
2.1.4.01.0000 - IMPOSTOS E CONTRIBUIÇÕES A RECOLHER	1.293,38 C
2.1.4.01.0004 - PIS FOLHA PGATO A RECOLHER	192,88 C
2.1.4.01.0014 - I.R.R.F RET S/ SALARIO A RECOLHER	1.100,50 C
2.1.4.02.0000 - IMPOSTOS RETIDOS	181,35 C
2.1.4.02.0001 - IRRF RETIDO S/ SERV. TOMADOS	23,50 C
2.1.4.02.0002 - ISS RETIDO S/ SERV. TOMADOS	85,00 C
2.1.4.02.0003 - CSLL/PIS/COFINS REF S/ SERV. TOMADOS	72,85 C
2.1.5.00.0000 - OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS PREVIDENCIARIAS	25.134,76 C
2.1.5.01.0000 - OBRIGAÇÕES COM O PESSOAL	16.286,83 C
2.1.5.01.0001 - SALÁRIOS E ORDENADOS A PAGAR	16.286,83 C
2.1.5.02.0000 - OBRIGAÇÕES PREVIDENCIÁRIAS	8.847,93 C
2.1.5.02.0001 - INSS A RECOLHER	7.070,39 C
2.1.5.02.0002 - FGTS A RECOLHER	1.777,54 C
2.2.0.00.0000 - PASSIVO NÃO CIRCULANTE	454.192,12 C
2.2.3.00.0000 - RECURSOS C/ PROJETOS	454.192,12 C
2.2.3.01.0000 - RECURSOS C/ PROJETO	454.192,12 C
2.2.3.01.0001 - RECURSOS A UTILIZAR C/ PROJETO LPIE	137.114,80 C
2.2.3.01.0002 - RECURSOS A UTILIZAR C/ PROJETO MESP	317.077,32 C
2.3.0.00.0000 - PATRIMONIO LÍQUIDO	7.739,36 C
2.3.6.00.0000 - RESULTADOS ACUMULADOS	7.739,36 C
2.3.6.01.0000 - RESULTADOS ACUMULADOS	7.739,36 C
2.3.6.01.0003 - DEFICIT/SUPERAVIT ACUMULADO	7.739,36 C

REGISTRADO SOB Nº

0089127

1º RCPJ CAMPINAS

L.

BALANÇO PATRIMONIAL

2349 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO

CNPJ: 04.534.214/0001-07

FOLHA: 000003

ENCERRADO EM: 31/12/2022

Total do PASSIVO E PATRIMÔNIO LÍQUIDO

494.264,87 C

Reconhecemos a exatidão do presente balanço encerrado em 31 de Dezembro de 2022 conforme documentação apresentada.



VANDERLEI CORDEIRO DE LIMA

FUNÇÃO: PRESIDENTE

RG: 4.355.486-7 SESP PR

CPF: 734.784.079-15



ADRIANO VASQUES
FERREIRA:10209006870

Assinado de forma digital por ADRIANO
VASQUES FERREIRA:10209006870
Dados: 2023.05.18 10:25:24 -03'00'

ADRIANO VASQUES FERREIRA

FUNÇÃO: CONTADOR

CPF: 102.090.068-70

CT/CRC: 1SP184732/O-6

10 AGO 2023

RECONHEÇO por semelhança 1 firma(s) de: VANDERLEI CORDEIRO DE LIMA
Campinas, 10 de agosto de 2023. EM TEST. DA VERDADE.

MONTEQUE ANDRADE DOS SANTOS ESCRIVENTE
Custas: R\$ 8,12.
Selos: R\$ 0196AA-874328

“VALIDO SOMENTE SE O SELO DE AUTENTICACAO FOR VERIFICADO”

Colégio Notarial do Brasil - SP
117887
FIRMA 1
S10196AA0974328



REGISTRADO SOB Nº
0089127
1º RCPJ CAMPINAS

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO PERÍODO

2349 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO

CNPJ: 04.534.214/0001-07

FOLHA: 000002

ENCERRADO EM: 31/12/2022

4.0.0.00.0000 - CONTAS RESULTADO - RECEITAS	1.089.216,31 C
4.1.0.00.0000 - RECEITAS OPERACIONAIS	1.089.216,31 C
4.1.1.00.0000 - RECEITA DE DOAÇÕES PARTICULARES	1.075.588,04 C
4.1.1.01.0000 - DOAÇÕES SEM DESTINAÇÃO ESPECÍFICA	381.674,04 C
4.1.1.01.0001 - RECEITAS DE DOACOES	381.674,04 C
4.1.1.03.0000 - RECEITAS C/ PROJETOS E PARCERIA	693.914,00 C
4.1.1.03.0001 - RECURSOS PROJETO LPIE	5.551,91 C
4.1.1.03.0002 - RECEITA C/ PROJETO MESP	688.362,09 C
4.1.3.00.0000 - RECEITAS FINANCEIRAS	13.628,27 C
4.1.3.01.0000 - JUROS E DESCONTOS AUFERIDOS	13.628,27 C
4.1.3.01.0001 - REND APLIC FINANCEIRAS	1.500,44 C
4.1.3.01.0005 - RENDIMENTOS APLIC FINANC PROJETO L	525,29 C
4.1.3.01.0006 - REND APLIC FINANC - PROJETO MESP	11.602,54 C
Total de CONTAS RESULTADO - RECEITAS	1.089.216,31 C
(=) RECEITA LÍQUIDA	1.089.216,31 C
(=) SUPERÁVIT BRUTO	1.089.216,31 C
3.0.0.00.0000 - CONTAS RESULTADO - CUSTOS E DESPESAS	785.689,37 D
3.2.0.00.0000 - DESPESAS OPERACIONAIS	388.238,40 D
3.2.1.00.0000 - DESPESAS OPERACIONAIS	155.981,43 D
3.2.1.01.0000 - DESPESAS COM PESSOAL	89.590,43 D
3.2.1.01.0001 - SALARIOS E ORDENADOS	77.802,44 D
3.2.1.01.0004 - 13º SALARIO	1.139,19 D
3.2.1.01.0005 - FÉRIAS	1.847,99 D
3.2.1.01.0007 - FGTS	2.761,77 D
3.2.1.01.0038 - INSS	4.367,87 D
3.2.1.01.0059 - CESTA BASICA	1.329,46 D
3.2.1.01.0066 - PIS SOBRE FOLHA	341,71 D
3.2.1.03.0000 - PROPAGANDA E PUBLICIDADE	49.884,00 D
3.2.1.03.0001 - PROPAGANDA E PUBLICIDADE	49.884,00 D
3.2.1.05.0000 - DESPESAS COM VIAGENS E...	16.507,00 D
3.2.1.05.0002 - VIAGENS	4.350,00 D
3.2.1.05.0003 - HOSPEDAGEM	12.157,00 D
3.2.2.00.0000 - DESPESAS	232.256,97 D
3.2.2.03.0000 - DESPESAS TRIBUTARIAS	699,59 D
3.2.2.03.0005 - TAXAS DIVERSAS	699,59 D
3.2.2.04.0000 - DESPESAS ADMINISTRATIVAS	230.125,77 D
3.2.2.04.0008 - ASSISTENCIA CONTABIL	500,00 D
3.2.2.04.0009 - SERVIÇOS PRESTADOS POR TERCEIROS	160.880,40 D
3.2.2.04.0011 - DESPESAS DIVERSAS	32.741,14 D
3.2.2.04.0017 - MATERIAL DE USO E CONSUMO	851,70 D
3.2.2.04.0025 - MONITORAMENTO ELETRONICO	832,00 D
3.2.2.04.0026 - TV A CABO E INTERNET	11.600,00 D
3.2.2.04.0030 - OUTRAS DESPESAS	2.259,17 D
3.2.2.04.0031 - ALIMENTACAO	19.061,36 D
3.2.2.04.0047 - DESPESA C/ BOLSA AUXILIO ATLETA	1.400,00 D
3.2.2.05.0000 - DESPESAS FINANCEIRAS	1.431,61 D
3.2.2.05.0001 - JUROS BANCARIOS	3,05 D
3.2.2.05.0005 - TARIFAS BANCARIAS	1.125,50 D
3.2.2.05.0007 - IRRF S/ APLICACAO FINANCEIRA	293,59 D
3.2.2.05.0008 - IOF	9,47 D
3.4.0.00.0000 - DESPESAS C/ PROJETOS	397.450,97 D
3.4.1.00.0000 - DESPESAS C/ PROJETOS DIVERSOS	397.450,97 D
3.4.1.01.0000 - PROJETO LPIE	14.563,66 D
3.4.1.01.0002 - REMUNERAÇÃO AUTONOMOS LPIE	14.037,56 D
3.4.1.01.0008 - DESPESAS TARIFAS BANCARIAS - LPIE	38,25 D



l.



COMPOSIÇÃO DE ÍNDICES DO ART. 4º DA PORTARIA 115/2018

Eu, Vanderlei Cordeiro de Lima, portador da carteira de identidade nº 4.355.486-7, inscrito no CPF nº 734.784.079-15, na condição de representante legal da Organização Funilense de Atletismo, inscrito no CNPJ Nº 04.534.214/0001-07, declaro, sob as penas previstas no artigo 299 do vigente Código Penal Brasileiro, para efeito da comprovação de regularidade que trata o art. 4º da Portaria nº 115, de 03 de abril de 2018, que a composição dos índices estabelecidos nos incisos I e II do referido artigo se dá na forma abaixo:

COEFICIENTE E ÍNDICE (EXERCÍCIO 2022)	MEMÓRIA DE CÁLCULO	DOCUMENTO BASE
ÍNDICE DE GASTOS ADMINISTRATIVOS R\$ 230.125,77 _____ = 0,2113 R\$ 1.089.216,31	$\frac{\text{DESPESAS ADMINISTRATIVAS}}{\text{RECEITA TOTAL}}$	DRE - Fls. 02 - Conta 3.2.2.04 (Despesas Administrativas) DRE - Fls. 02 - Conta 4. (Receita Total)
ÍNDICE DE LIQUIDEZ CORRENTE R\$ 494.264,87 _____ = 15,2865 R\$ 32.333,39	$\frac{\text{ATIVO CIRCULANTE}}{\text{PASSIVO CIRCULANTE}}$	Balanco Patrimonial - Fls. 02 Conta 1.1 (Ativo Circulante) Balanco Patrimonial - Fls. 02 Conta 2.1 (Passivo Circulante)

Campinas, 08 de maio de 2023.

Vanderlei Cordeiro de Lima
Presidente



Adriano Vasques Ferreira
Contador – CRC 1SP184732/O-6



CAMPINAS

COMPOSIÇÃO DE ÍNDICES DO ART. 4º DA PORTARIA 175/2018

Este documento tem por finalidade a identificação dos índices que compõem o Índice de Desenvolvimento Municipal (IDM) e o Índice de Desenvolvimento do Município (IDMUN) e a composição dos índices estabelecidos no art. 4º da Portaria 175/2018, que define a composição dos índices estabelecidos no art. 4º da Portaria 175/2018.

ÍNDICE	COMPOSIÇÃO	UNIDADE DE MEDIDA
Índice de Desenvolvimento Municipal (IDM)	Índice de Desenvolvimento do Município (IDMUN) + Índice de Desenvolvimento do Estado (IDEST) + Índice de Desenvolvimento do País (IDPAIS)	Índice
Índice de Desenvolvimento do Município (IDMUN)	Índice de Desenvolvimento do Município (IDMUN) + Índice de Desenvolvimento do Estado (IDEST) + Índice de Desenvolvimento do País (IDPAIS)	Índice
Índice de Desenvolvimento do Estado (IDEST)	Índice de Desenvolvimento do Estado (IDEST) + Índice de Desenvolvimento do País (IDPAIS)	Índice
Índice de Desenvolvimento do País (IDPAIS)	Índice de Desenvolvimento do País (IDPAIS)	Índice

REGISTRADO SOB Nº
0089127
1º RCPJ CAMPINAS

Comunicação de preço de 2023.

0089127
CVALQUC 13

CBG CARTÓRIO DO DISTRITO DE BARÃO GERALDO José Maria de Almeida César Oficial - Tabelião Rua Nura Mússi de Camargo Pentecado, 42 Barão Geraldo - Campinas / SP Fone: (19) 3749-7333 cartorio@uol.com.br - www.cartorio@uol.com.br

RECONHEÇO por semelhança 1 firma(s) de: **VANDERLEI CORDEIRO DE LIRA** Campinas, 10 De agosto De 2023. EM TEST. DA VERDADE

RODRIGUE ANDRADE DOS SANTOS - ESCRIVÃO
Custas: R\$ 8,12
Selo(s): 0196AA-974330

[Handwritten Signature]



Administrador Responsável: **RODRIGUE ANDRADE DOS SANTOS**



ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO

RELATÓRIO FINANCEIRO (NOTAS EXPLICATIVAS ANO BASE 2022)



I. HISTÓRICO DA ENTIDADE

A entidade **ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO**, é uma associação sem fins lucrativos que tem por finalidades:

- i. A realização de eventos entusiastas do atletismo, podendo, para tanto, organizar, coordenar, planejar, dirigir, participar e realizar todas as formas de eventos no âmbito da prática do atletismo, incluindo entre estes, a implantação, intensificação ou colaboração com a prática do atletismo;
- ii. Promoção de atividades sociais, culturais, educacionais e desportivas que contribuam para a difusão e o desenvolvimento do esporte em geral e do agrupamento atendido;
- iii. Promoção da defesa de bens e direitos sociais, difusos e coletivos relativos á prática do desporto, ao patrimônio cultural, aos direitos humanos e dos povos, bem como a promoção do voluntariado por meio da prática esportiva do atletismo;
- iv. Promoção da ética, da paz, da cidadania, dos direitos humanos, da democracia, do desenvolvimento econômico e social e combate á



pobreza por meio da prática do atletismo e de outros valores universais;

- v. Atender a população em geral, com foco na criança e no adolescente, para a prática e desenvolvimento do atletismo;
- vi. Promover projetos e ações que visem o desenvolvimento e a manutenção da prática esportiva, bem como a proteção da identidade física, social e cultural do agrupamento atendido com recursos próprios ou advindos de convênios ou outras formas jurídicas possíveis;
- vii. Estimular a parceria, o diálogo local e solidariedade entre os diferentes segmentos sociais, participando junto a outras entidades de atividades que vissem interesses comuns
- viii. Estimular o aperfeiçoamento e o cumprimento de legislação que instrumentalize a consecução dos presentes objetivos. Parágrafo único: A consecução das finalidades dar-se á mediante execução direta de projetos, programas, planos de ações correlatas, por meio de doação de recursos físicos, humanos e financeiros, ou ainda pela prestação de serviços intermediários de apoio a outras organizações sem fins lucrativos e a órgãos do setor público que atuem em áreas afins.

A sede da entidade está localizada à Rua Silvino Gobbi, 300 – Casa 24 Parque Jambeiro – CEP 13042-770 - Campinas – SP.



II. GESTÃO CONTABIL / FINANCEIRA

A escrituração contábil é registrada nos livros obrigatórios de forma padronizada, seguindo o Plano de Contas Contabil da Entidade, sendo realizada com base na identificação dos lançamentos relacionados aos respectivos documentos comprobatórios, que demonstram e evidenciam os fatos e as práticas dos atos administrativos, como também das respectivas movimentações financeiras de despesas e receitas realizadas mensalmente.

Frequentemente ocorre uma revisão do planejamento financeiro visando acompanhar a previsão orçamentaria realizada a cada início de exercício, através de análises comparativas entre **ORÇADO x REALIZADO**, proporcionando dessa forma, prever e antecipar situações futuras que prejudiquem o cumprimento das metas estabelecidas, como também realizando ações de correções, quando necessário, a fim de que os objetivos estabelecidos inicialmente sejam alcançados ao final de cada ano.

III. NORMAS CONTÁBEIS (GESTÃO CONTABIL)

As demonstrações contábeis da entidade são elaboradas seguindo as normas e práticas contábeis adotadas no Brasil, com base nas



disposições contidas na ITG 2002 (Entidades sem finalidades de lucro), pela NBC TG 1000 (Contabilidade para pequenas e médias empresas) no que diz respeito aos aspectos não abordados pela ITG 2002 R1 (Entidade sem finalidade lucros), e pelo Manual de Contabilidade para entidades esportivas (v1.1-2017), apresentadas em Reais (R\$), moeda corrente do País e utilizando o Princípio (Regime) da Competência.

As receitas da entidade são, em sua maioria, decorrentes de doações, participação em projetos do Ministério do Esporte (LIE), projetos da Secretaria de Esportes Lazer e Juventude do Governo de São Paulo (LPIE), Caixa Econômica Federal e contribuições espontâneas pessoas jurídicas e físicas, que são registradas na data do seu efetivo recebimento, sendo que os recursos recebidos são aplicados nas ações e finalidades institucionais da entidade, em conformidade com seu Estatuto Social.

Os encargos de depreciação são calculados pelo método linear, com base nas taxas legalmente admitidas, ao passo que os rendimentos das aplicações financeiras estão demonstrados em receitas e o imposto de renda retido na fonte em despesas.





IV. RELATÓRIOS CONTÁBEIS (DEMONSTRATIVOS)

O Balanço Patrimonial é a demonstração contábil destinada a evidenciar, qualitativa e quantitativamente, numa determinada data, a posição patrimonial e financeira da Entidade, onde as contas deverão ser classificadas segundo os elementos do patrimônio que registram, e agrupadas de modo a facilitar a leitura e a análise da situação financeira.

As contas do Ativo compreendem os bens, direitos e as demais aplicações de recursos controlados pela Entidade, capazes de gerar benefícios futuros, originados de eventos ocorridos, ao passo que as do Passivo, registram as origens de recursos representadas pelas obrigações para com terceiros, resultantes de eventos ocorridos que exigirão ativos para a sua liquidação.

Por último, o Patrimônio Líquido, que compreende os recursos próprios da Entidade, sendo que seu valor representa a diferença positiva entre os valores do Ativo e Passivo.

Apresentamos a seguir um resumo do Balanço Patrimonial da Organização Funilense de Atletismo referente ao último exercício (2022), de forma sintética, encerrados em 31 de dezembro do respectivo ano.





QUADRO RESUMO (Balanço Patrimonial – ORCAMPI)

	Valores em R\$ Correntes
Rubrica / Ano	2022
Ativo Circulante	494.264,87
Ativo Não Circulante	-
Total Ativo	494.264,87
Passivo Circulante	32.333,39
Passivo Não Circulante	454.192,12
Patrimônio Líquido	7.739,36
Total Passivo + PL	494.264,87

Índice de Liquidez Corrente	15,2865
------------------------------------	----------------

Fonte: Balanço Patrimonial - ORCAMPI

No que diz respeito as contas do Ativo Circulante, essas são classificadas pelo **grau de liquidez** e englobam, principalmente, as Disponibilidades (Caixa /Banco/Aplicações Financeiras), ao passo que no Passivo Circulante, são classificados os itens pelo grau de exigibilidade (obrigações a pagar de curto prazo), e onde se concentram os salários, fornecedores, impostos, entre outros.



O Índice de Liquidez Corrente (Ativo Circulante / Passivo Circulante), cuja premissa (CONVENÇÃO CONTABIL) se baseia de que o resultado (ÍNDICE) maior que 1 (um) representa recursos financeiros disponíveis, demonstra a liquidez imediata (ativo circulante) e suficiente da Entidade dentro de determinado exercício, para liquidar suas obrigações (passivo circulante) no curto prazo.

Nota-se que o indicador de 2022 foi positivo, demonstrando a capacidade da Entidade em cumprir com suas obrigações e gerir seus projetos/objetivos de forma eficiente e pontual.

O indicador demonstra que em 2022 a razão entre o Ativo Circulante e Passivo Circulante foi de 15,2865, suficiente, com os recursos financeiros disponíveis, para cumprir com seus compromissos (obrigações) de curto prazo dentro do exercício.

No que tange a Demonstração do Resultado, o quadro resumo a seguir descreve as Receitas recebidas dos projetos e doações ao longo do último exercício, bem como as despesas incorridas para realização e manutenção das atividades durante o ano.





QUADRO RESUMO (Demonstração do Resultado - ORCAMPI)

	Valores em R\$ Correntes
Rubrica / Ano	2022
Receitas Doações	318.489,74
Receitas Projetos	570.178,77
Receitas Financeiras	7.336,72
Receita Total	896.005,23
Despesas com Pessoal	89.590,43
Despesas Diversas	67.090,59
Despesas Administrativas	230.125,77
Demais Financeiras	1.431,61
Despesas Projetos	397.450,97
Despesa Total	785.689,37
Saldo Final (Superávit)	303.526,94
Fonte: DRE ORCAMPI	

Em 2022 houve um aumento das Receitas motivados pela execução de novos projetos, proporcionando positivamente a continuidade dos objetivos e finalidades da Entidade, demonstrando o empenho da administração na busca continua pela eficiência e eficácia na gestão dos recursos recebidos, que proporcionou em mais um exercício,



resultado superavitário, conforme demonstram as informações inseridas no Demonstrativo de Resultado apresentado anteriormente.

V. CONSIDERAÇÕES FINAIS

De acordo com as informações prestadas ao longo deste relatório, de maneira sintetizada, apresentamos os resultados extraídos dos demonstrativos contábeis referentes ao último exercício, demonstrando mais uma vez, o empenho de todos os Gestores e Colaboradores da Organização Funilense de Atletismo, informando e detalhando os procedimentos adotados ao longo do ano de 2022, visando gerir de forma eficiente e transparente os recursos recebidos, cumprindo assim, com todas as obrigações assumidas ao longo de todo o período.

Por último, declaramos a inexistência de fatos ocorridos subsequentemente à data de encerramento do exercício de 2022 que proporcione algum dado relevante sobre a situação patrimonial e financeira da Entidade, como também efeitos sobre seus resultados futuros.



Campinas, 08 de maio de 2023.



Vanderlei Cordeiro de Lima

Vanderlei Cordeiro de Lima
Presidente

Adriano Vasques Ferreira

ADRIANO VASQUES FERREIRA
C.R.C. - 1SP184732/O-6
C.P.F. 102.060.058-70

Adriano Vasques Ferreira
Contador – CRC 1SP184732/O-6

RECUNHEÇO por semelhança 1 firma(s) de: VANDERLEI CORDEIRO DE LIMA
Campinas, 10 De agosto De 2023. EM TEST. DA VERDADE.

MORISQUE ANDRADE DOS SANTOS - ESCRIVÃO
Custas: R\$ 8,12.
Selo(s): 0196AA-974331

VALIDO SOMENTE COM SELLO DE APOSTILAMENTO

REGISTRADO SOB Nº 0089127
1ª RCPJ CAMPINAS

Selo Notarial do Brasil
117887
FIRMA
S10196AA0974331

QR Code